

ICS 81.060.30
Q 32
备案号:38979—2013

JC

中华人民共和国建材行业标准

JC/T 2136—2012

微晶氧化锆研磨介质球

Microcrystalline zirconia grinding media ball

2012-12-28 发布

2013-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国建筑材料联合会提出。

本标准由全国工业陶瓷标准化技术委员会(SAC/TC 194)归口。

本标准主要起草单位：中材高新材料股份有限公司、山东合创明业精细陶瓷有限公司、广东东方锆业科技股份有限公司、福建省智胜矿业有限公司、赣州虔东稀土集团股份有限公司、潮州市丰业铝业新材料有限公司、中国科学院上海硅酸盐研究所。

本标准主要起草人：陈大明、周丽玮、吴萍、梁艳媛、许小军、郑炜、刘革命、蒋丹宇、林来盛。

本标准首次发布。

微晶氧化锆研磨介质球

1 范围

本标准规定了微晶氧化锆研磨介质球的术语和定义、技术要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存等。

本标准适用于尺寸介于 $\Phi 2$ mm 到 $\Phi 15$ mm 具有微晶结构的氧化钇部分稳定氧化锆研磨介质球。其他稳定剂的氧化锆研磨介质球也可参考使用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 6062 产品几何技术规范(GPS) 表面结构 轮廓法 接触(触针)式仪器的标称特性

GB/T 16534 精细陶瓷室温硬度试验方法

GB/T 18114.8 稀土精矿化学分析方法 第 8 部分：十五个稀土元素氧化物配分量的测定 电感耦合等离子体发射光谱法

GB/T 25995 精细陶瓷密度和显气孔率试验方法

YS/T 568.1 氧化锆、氧化钪化学分析方法 氧化锆和氧化钪含量的测定 茜杏仁酸重量法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

微晶氧化锆 microcrystalline zirconia

平均晶粒尺寸不大于 $1\ \mu\text{m}$ 的致密氧化锆陶瓷材料。

3.2

自磨耗率 self-wear rate

氧化锆球在尼龙球磨罐中加水研磨后单位时间的质量损失，单位为克每千克每小时 $[\text{g}/(\text{kg} \cdot \text{h})]$ 。

3.3

球形度 degree of sphericity

球最小方向直径除以最大方向直径，所得比值为球形度值。

4 技术要求

4.1 外观质量

产品外观质量应符合表 1 的要求。